

# **COMUNE DI JESI**

**Provincia di Ancona**

**Proponente: SEGRETERIA DEL SINDACO**

## **DECRETO SINDACALE**

**Numero: 15 Data: 24/03/2009**

**OGGETTO: NOMINA RAPPRESENTANTI DEL COMUNE DI JESI IN SENO  
AL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DELLA "FONDAZIONE COLOCCI"**

OGGETTO: NOMINA RAPPRESENTANTI DEL COMUNE DI JESI IN SENO AL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DELLA "FONDAZIONE COLOCCI".

### **IL SINDACO**

VISTA la nota prot. n. 4178 del 20/01/2009, con la quale il Presidente della Fondazione Colocci comunica che il mandato triennale dei consiglieri della Fondazione Colocci scade il 14 febbraio 2009;

RICHIAMATI gli artt. 42 comma 2 lettera m) e 50 commi 8 e 9 del TUEL n. 267/2000, in base ai quali il Sindaco, sulla base degli indirizzi stabiliti dal Consiglio, provvede alla nomina dei rappresentanti del Comune presso Enti, Aziende ed Istituzioni fatta eccezione per quelli riservati espressamente dalla legge alla competenza del Consiglio, ai sensi della succitata normativa;

RICHIAMATO altresì l'art.47 comma 5 lettera i) del vigente Statuto Comunale;

DATO ATTO che con atto consiliare n.115 del 27/06/2002, esecutivo ai sensi di legge; sono stati approvati gli indirizzi ed i criteri per la nomina, designazione e revoca da parte del Sindaco in Enti, Aziende ed Istituzioni;

PRESO ATTO che occorre rispettare il principio della pari opportunità di cui alla Legge 10 aprile 1991, n.125, ai sensi dell'art.6, comma 3 del TUEL n. 267/2000;

RAVVISATA la necessità di provvedere a nominare i rappresentanti del Comune di Jesi in seno al Consiglio di Amministrazione della "Fondazione Colocci";

RITENUTO nominare i Sigg.ri Fratesi Claudio e Perini Claudio;

VISTO l'art.9 dello Statuto della Fondazione;

### **DECRETA**

1. di nominare il dott. FRATESI CLAUDIO, nato a Jesi (AN) il 25.11.1959 ed ivi residente in Via Zuccari n.6, e l'avv. PERINI CLAUDIO, nato a Senigallia (AN) il 15.1.1954 e residente a Jesi in Via Salimbeni n. 18, quali rappresentanti del Comune di Jesi in seno al Consiglio di Amministrazione della "Fondazione Colocci";
2. di dare atto che ai sensi dell'art.10 dello Statuto della Fondazione, i suddetti resteranno in carica per la stessa durata del Consiglio di Amministrazione e potranno essere riconfermati;
3. di dare atto altresì che ai sensi dell'art. 6 degli Indirizzi del Consiglio, i nominati potranno essere revocati dal Sindaco prima della scadenza con provvedimento motivato e che la nomina, sempre ai sensi degli Indirizzi del Consiglio, cessa comunque con lo scadere del mandato del Sindaco che l'ha effettuata;

4. di dare atto altresì che i nominati, ai sensi dell'art.7 degli Indirizzi del Consiglio, sono tenuti ad avere un costante rapporto informativo con il Sindaco ed il Consiglio Comunale, trasmettendo al Sindaco una relazione almeno annuale relativa alla sua attività all'interno dell'Ente in cui sono stati nominati;
  
5. il presente decreto verrà inviato in copia ai Capigruppo ai sensi dell'art.8 degli Indirizzi del Consiglio.

Jesi, 24 marzo 2009

IL SINDACO  
Fabiano Belcecchi

Per accettazione della carica:

NOMINATIVO

DATA

FIRMA

Claudio Fratesi.....

Claudio Perini .....